

### 1. Generadores 70 kVA - 50H

POWERED BY





### 2. Informaciones Técnicas

Especificación del Generador	Unidad	Descripción		
Clase de regulación		ISO8528		
Frecuencia	Hz	50		
Factor de potencia		0,8		
Tensión trifásica	V	380 / 220 - 400 / 231		
Régimen de operación		Stand-By	Prime	COP
Potencia del Generador	kVA / kW	70 / 56	65 / 52	50 / 40
Potencia del Motor Accionador	CV	96,4	86,9	69,2
Tanque de combustible		Removible de 170 litros em la base		
Consumo ± 5%	l/h	17,2	15,6	13,9
Autonomía	h	5,8	6,4	7,2
Batería		12V - 95Ah - 750CCA		

Especificación del Motor	Unidad	Descripción	
Modelo		229-3TCAG	
Fabricante		MWM	
Aplicación		Estacionario	
Rotación	rpm	1500	
Configuración		04 Tiempos / 03 Cilindros en línea	
Diámetro x Curso	mm	105 x 120	
Tipo de Aspiración / Sistema de inyección		Turbo Aftercooler / Mecánica Direta	
Capacidad volumétrica	l	3,1	
Tasa de compresión		16,9 : 1	
Alternador de carga de batería	A	90	
Especificación de motor de partida	V - kW	12 - 3,3	
Sistema de refrigeración		Agua + Aire + Ventilación Soplante	
Capacidad total liquido refrigerante	l	15	
Especificación de refrigerante		Havoline Xtended Life Premix 50/50	
Especificación de aceite lubricante		SAE 15W40 / API CI-4 / ACEA E7-08	
Capacidad total (con filtro)	l	7	
Intervalo de cambio de aceite y filtro	h	250	
Especificación del combustible		S500	
Filtro de combustible		Pre-Filtro	Principal
Especificación de filtro de combustible		N/A	85% p/ Partículas > 7µm + 95% p/ Agua
Intervalo cambio de filtro de combustible	h	250	
Pre calentador del refrigerante		1000W - Solamente para equipo automatico	



Especificaciones del Alternador	Unidad	Descripción
Tipo		Brushless
Tipo de excitación		Shunt
Regulador de tensión		Electrónico incorp con resp. dinámica 0 hasta 20ms ; regulación de tensión de 1,5%
Grado de protección		IP23
Clase de aislamiento		180°C (Clase H)
Distorsión Armónica sin carga		< 3%
Corriente de Cortocircuito		3x IN durante el periodo 10 s
Numero de Terminais		12
Caja de Ligacion		Conectable para 3 tensiones
Mancal		Unico
Refrigeración		Aire
Forma Constructiva		B15T
Paso do Enrollamiento		Acortado de 2/3
Pintura		Industrial Resistente a la Salinidad con Concentración de Sal = <1 g / m3

Especificaciones del Tablero de Control	Unidad	Descripción
Tipo		Manual Automático
Aislado Sin Rampa		DEEP SEA DS4520
Aislado con Rampa		DEEP SEA DS8620
Paralelo sin Rampa		DEEP SEA DS8610 + DS331
Paralelo con Rampa		DEEP SEA DS8610 + DS8660
Tensión Trifásico [ U ]	Vca	380 - 220 / 400 - 231
Grau de Proteção		IP-23
Dimensiones (H x W x L)	mm	1200 x 600 x 255
Proteccion		Disyuntor termomagnetico - tripolar y Fijo
Conexión para Paralelismo entre Generadores		Disyuntor Motorizado
Cargador de batería		No Si

Especificaciones del Montaje	Unidad	Descripción
Tipo		Abierto Insonorizado
Sistema de Escape		Industrial de 3" con amortiguador Hospitalario de 3" con amortiguador
Ancho (W)	mm	1100 1100
Largo (L)	mm	2350 2738
Alto (H)	mm	1550 1691
Peso Seco	kg	940 1240
Pintura		Polvo de poliester electrostático (Base en el color negro y carenagem en el color azul)
Tipo de terminacion de pintura		Texturada
Resistencia a Salt Spray		Mínimo 500h (sobre chapa fosfatizada)
Espesor de pintura		80 µm [microtexturizada]
Nivel del ruido	1,5 m 7,0 m	dB(A) 103 85 98 ND

ND - No Disponible

